

I Application

Le système SIL PIG est idéal afin de récupérer un produit restant dans une tuyauterie après un process de pompage, ce qui a pour résultat final la remise à disposition des installations plus rapidement ainsi que la diminution des rejets et de leur coût de traitement.

Son application principale est sur les produits visqueux tels que chocolat, confiture, crèmes pâtisseries, glaces... pour l'industrie alimentaire, des gels et crèmes donc des produits de grande valeur économique destinés à l'industrie cosmétique et chimie fine.

I Principe de fonctionnement

Le système SIL PIG est composé d'une gare d'envoi, d'une gare de réception, du PIG (ou boule), de deux détecteurs de position (une pour chaque gare), de 4 vannes papillon automatiques et de 2 vannes à clapet KH.

Le procédé commence en positionnant la boule en position de départ. Celle-ci part vers la gare de réception grâce à un fluide propulseur (normalement de l'air comprimé) et au fur et à mesure de son déplacement, elle pousse le produit qui se trouve dans la tuyauterie afin de le récupérer. Une fois le PIG arrivé en gare de réception, on peut nettoyer toute l'installation par un NEP, et ainsi le PIG reste propre.

Cette phase terminée, la boule retourne à la gare de départ et l'installation est prête pour la prochaine production.

I Conception et caractéristiques

Système sanitaire.

Le PIG peut passer dans des coudes de 1,5 D.

Raccordement Standard DIN.

Disponible en différentes tailles, de DN40 (1"½) jusqu'à DN80 (3").

I Matériaux

Parties en contact avec le produit AISI 316L

Autres parties métalliques AISI 304

PIG Silicone

Joint EPDM

I Options

Raccordements possibles RJT, SMS, CLAMP, BRIDES...

Boules PIG en EPDM, NITRILE, NEOPRENE et FPM.

Joint en Silicone, NBR, PTFE, FPM.

Système manuel (envoi et/ou réception).

Différents niveaux d'automatisation.

Coffret électrique.

Second drainage.



Option: STERIPIG

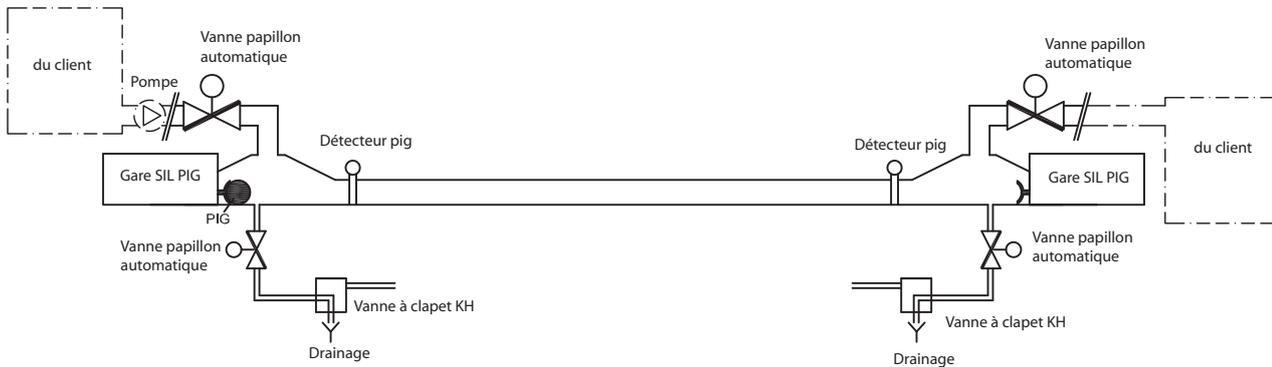


I Spécifications techniques

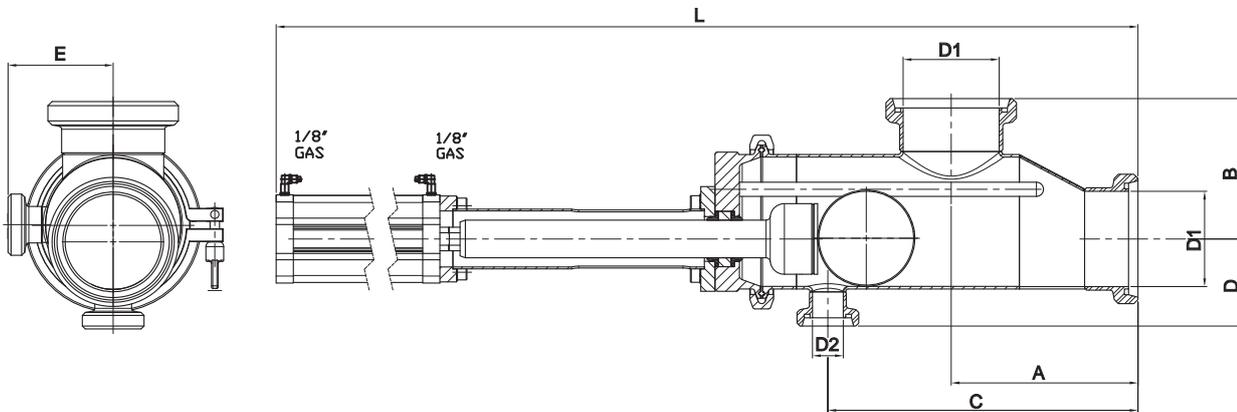
| | |
|---|---------|
| Température maximale | 120°C |
| Pression maximale de travail | 10 bar |
| Pression d'air comprimé | 5-7 bar |
| Indicateurs, interrupteurs et électrovannes | 24 VDC |

I Avantages

- Retour sur investissement rapide.
- Récupération du produit jusqu'à 98%.
- Réduction du temps morts lors du process.
- Réduction de la perte des matières premières.
- Réduction de la quantité de produit déchet qui doit être traité.
- Optimisation des coûts d'exploitation, de l'eau et de la quantité de produits de nettoyage et du temps de lavage NEP.



I Dimensions



Mâle DIN 11851

| DN | D1 | D2 | A | B | C | D | E | L* |
|----|----|----|-----|-----|-----|----|----|-----|
| 40 | 38 | 26 | 116 | 91 | 173 | 52 | 74 | 588 |
| 50 | 50 | 26 | 104 | 87 | 168 | 58 | 74 | 589 |
| 65 | 66 | 26 | 159 | 122 | 255 | 67 | 89 | 836 |
| 80 | 81 | 26 | 156 | 105 | 262 | 75 | 89 | 839 |

Clamp OD ASME BPE

| DN | D1 | D2 | A | B | C | D | E | L* |
|--------|------|------|-----|-----|-----|----|----|-----|
| 1 1/2" | 34.8 | 22.1 | 115 | 88 | 169 | 50 | 74 | 586 |
| 2" | 47.5 | 22.1 | 104 | 80 | 167 | 56 | 74 | 585 |
| 2 1/2" | 60.2 | 22.1 | 159 | 113 | 250 | 64 | 88 | 822 |
| 3" | 72.9 | 22.1 | 141 | 107 | 245 | 70 | 88 | 824 |

* L peut varier en fonction de l'actionneur employé. Dimensions suivant l'actionneur standard d'INOXPA.

